

Производство столов корпусного цеха

Цех выпускает столы различной номенклатуры: столешницы со стеклом и пластиком. Работа в цехе полностью автоматизирована. Начинается процесс производства столов с распила плитного материала (ЛДСП, МДФ) на заготовки, на итальянских станках SELKO (прямолинейные детали) и Beaver (криволинейные детали), эти станки автоматизированные, оператор выбирает необходимые размеры и следит за процессом распила. Эти итальянские станки не только увеличивают производительность в несколько раз, но, самое главное, значительно повышают качество распила по точности и исключает появление сколов. С помощью данных станков производятся заготовки, которые в дальнейшем превращаются в столы, бельевые короба и прочую мебель.

С помощью итальянских станков для фрезеровки Beaver и Rover фрезеруются любые поверхности: ДСП, ДВП, МДФ, фанера, пластик. На этих станках вырезаются заготовки столешниц. И если SELKO вырезает детали с углом в 90°, то станки Beaver и Rover могут вырезать заготовку абсолютно любой формы. С целью увеличения срока службы мебели, все торцевые части необходимо защищать кромкой, чтобы в МДФ не проникала влага. Кромка ПВХ приклеивается на автоматическом станке итальянского производства. Под каждый цвет столешницы подбирается кромка.

Для того, чтобы сборка столов происходила максимально быстро и качественно в заготовках необходимо сделать отверстия. Отверстия сверлятся на автоматическом немецком станке. Затем детали складываются в буфер заготовок, что позволяет существенно сократить срок изготовления столов.

На участке по обработке стекла рисунки наносятся двумя японскими цветными принтерами Mimaki. Возможности принтеров позволяют напечатать абсолютно любые рисунки, даже Ваше фото на стекле, МДФ, пластике.

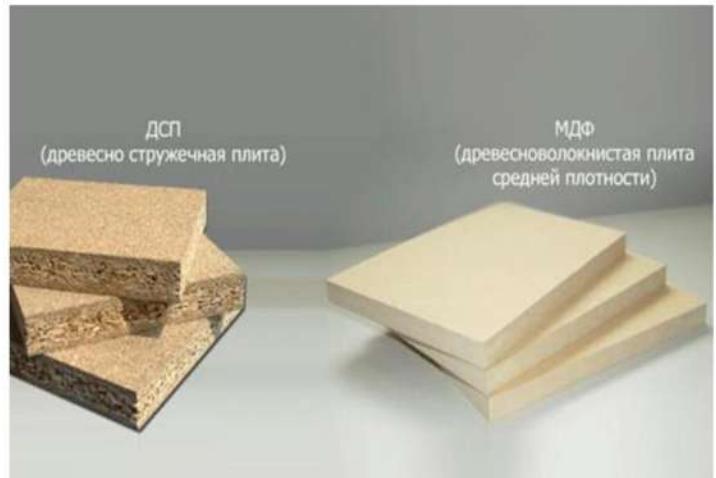
После изготовления всех заготовок и покраски стекла сборщики приступают к сборке стола и подстолья (царгового пояса). Затем уже на готовый стол приклеивается стекло, стекло клеится на прозрачный силиконовый клей, который в процессе высыхания не оставляет следов.

На участке упаковки каждый стол проверяет контролёр отдела качества, после чего упаковщик приступает к работе. Все столешницы по периметру прокладываются специальным материалом – П-образным профилем порилекс, затем оборачиваются изолайном и пакуются в 3-х слойный гофрокартон повышенной плотности. Такая упаковка предотвращает появление боя и сколов, с такой упаковкой столы поставляются по всей территории России, странам СНГ и ближнего зарубежья.

Материалы и механизмы, используемые в производстве

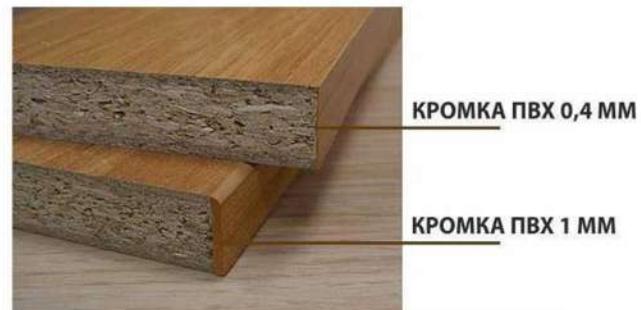
МДФ - аббревиатура, расшифровывающаяся как мелкодисперсионная фракция – материал для выделывания плит из древесных волокон средней плотности, спрессованных под высоким давлением. В основе связующих веществ волокнистого материала используют карбидные смолы безопасные для человека. Такая плита получается довольно прочной и устойчивой к влаге, воздействию высоких температур. На ней не растет плесень и грибок, это делает ее гигиеничной и удобной при использовании в быту. МДФ – современное экологичное сырье и может даже сравняться с натуральной древесиной.

ЛДСП – аббревиатура, расшифровывающаяся как ламинированная древесно-стружечная плита. ЛДСП это листовой композиционный материал, изготовленный путём горячего прессования древесных частиц, преимущественно стружки, смешанных со связующим веществом неминерального происхождения. Древесные плиты довольно прочны и долговечны, они не подвержены усыханию или скручиванию, как натуральное дерево..



Кромка ПВХ – это кромка, изготовленная из поливинилхлорида, применяемая для торцевания различных изделий. Преимущества кромок из ПВХ: долговечность и устойчивость к износу; эффективная защита мебельных торцов от механических воздействий и влаги; противодействие кислотам, щелочам, жирам и солевым растворам; абсолютная негорючность.

Кромка клеится на специальный клей без наполнителя, за счет чего достигается максимально высокая прочность склеивания. Для кромления столешниц используется кромка толщиной 1 мм.



Фурнитура – при производстве столов используется качественная фурнитура от ведущего российского поставщика.

Механизм трансформации. Используются следующие виды механизмов: синхронно-раздвижной, автоматический с подъемным механизмом, поворотно-раскладной («книжка») и механизм с боковыми

выдвижными вставками. Металлокаркас и механизм трансформации для столов Шанхай, Пекин, Харбин, Тайбэй, Римини, Гонконг – производится в металлоцехе фабрики AURORA из трубы сечения 25*50 мм. с толщиной стенки 1,5 мм. Затем все каркасы окрашиваются в порошковой камере в цвет ЛДСП по желанию заказчика. Остальные механизмы закупаются в России.

Опоры – столы комплектуются различными опорами, выполненными из четырех видов материала:

- хром (гальваника) – приобретаются у российских поставщиков;
- металлические опоры (изготавливаются в металлоцехе AURORA);
- опоры из массива березы (изготавливаются в металлоцехе AURORA);
- опоры из нержавеющей стали (изготавливаются в металлоцехе AURORA).

Пластик – текстурированный пластик различных цветов и дизайнов. Основными преимуществами являются доступная цена, практичность, а также привлекательное оформление. Благодаря современным технологиям изделия из пластика могут конкурировать с теми, что изготовлены из искусственного или натурального камня, либо деревянного массива.

Для производства столов используют пластик 3-х категорий: пластик 1-й категории (цветы белые и цветы капучино), пластик премиум (камень черный, камень белый, дерево темное, дерево светлое, путешествие бронзы, мрамор светлый, марсианская капля) и пластик Fenix (белый и капучино). Новый пластик Fenix: инновационная самовосстанавливающаяся поверхность с эффектом soft touch – приятная на ощупь, устойчивая и гигиеничная поверхность, стойкая в царапинам и вмятинах. Имеет высокую стойкость к кислоте, растворителям и хозяйственной химии, антибактериальные свойства, а также не оставляет отпечатков пальцев,

Закаленное стекло с безопасной фаской толщиной 4 мм – листовое стекло, получаемое нагревом до температуры закалки (650–680 °C) с последующим быстрым равномерным охлаждением холодным воздухом с обеих сторон. Основными преимуществами закаленного стекла являются повышенная ударная механическая прочность, термостойкость и безопасность при разрушении. Разбиваясь, такое стекло разрушается на множество мелких осколков с тупыми гранями, которые не способны причинить серьёзные травмы.



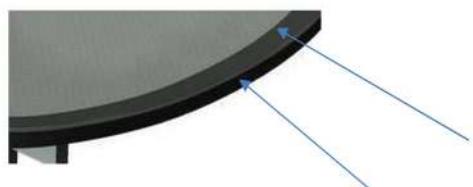
ЗАКАЛЕННОЕ СТЕКЛО

ОБЫЧНОЕ СТЕКЛО

В процессе производства стекла одна из сторон оказывается покрытой тонкой пленкой оксидов олова. Для того, чтобы избежать разного оттенка цветов стекло необходимо всегда красить, с одной стороны. На производстве с помощью УФ-лампы просматриваются все стекла, и покраска производится строго с одной стороны.

Так как при покраске стекла в белый и молочный цвет происходит не большое искажение цвета, рекомендуем заказывать светлые оттенки в специальном бесцветном стекле «Opti white» – это специально разработанное стекло, не имеющее никаких оттенков, присущих стандартным стеклам. Данное стекло идеально подходит для белого и молочного цветов.

На столах со стеклом ДМФ Аврора допустимый свес стекла составляет не более 2 мм. (стекло свисает с подложки из МДФ или ЛДСП). Данный свес необходим для того, чтобы предотвратить попадание жидкости в щель между стеклом и МДФ и продлить срок службы стола.



Для производства стульев на металлокаркасе ДМФ «Аврора» использует несколько видов каркасов:

- Хромированный каркас (гальваническая обработка) – каркасы закупаются. Для данных каркасов используется труба Ø20 мм., толщина стенки составляет 1,2 мм.
- Каркас из хром. трубы – каркасы производятся в металлоцехе фабрики. Труба гнется на трубогибе и сваривается аргоном. Места сварки аккуратно подкрашиваются серебряной краской. Для производства таких каркасов используется труба Ø25 мм., толщина стенки составляет 1,0 мм. Стулья на данных каркасах не допускаются к использованию в местах общественного пользования (кафе, бары, рестораны). Максимальная нагрузка на данный стул составляет 85кг.
- Каркас металлический, окрашенный порошковой краской – каркасы производятся в металлоцехе фабрики. Труба гнется на трубогибе и сваривается, после чего каркасы окрашивают порошковой краской в специальной покрасочной камере. Для производства таких каркасов используется несколько видов трубы с различной толщиной стенки в зависимости от вида каркаса.
- Каркас из нержавеющей стали – производится в металлоцехе фабрики.

Сварные работы проводятся смесью аргона и углекислоты. Данный тип сварки обеспечивает:

- Получения качественного и надежного сварного соединения. Металлы соединяются на химическом уровне, поэтому швы не расходятся.
- Значительное возрастание скорости выполнения сварочных работ.
- Аргонная сварка позволяет осуществлять ювелирное соединение элементов.
- Экономичность (argon расходуется медленнее дорогостоящего гелия, что позволяет сократить расходы в сравнении с другими материала).

Преимущества порошковой покраски каркаса:

- Высокое качество покрытий.
- Отличные декоративные и физико-химические свойства покрытий.
- Окрашенные изделия обладают улучшенными антикоррозийными и ударопрочными свойствами по сравнению с обычными красками.
- Большой выбор цветов покраски каркасов: RAL 9003 белый, RAL 1015 молочный, RAL 8019 коричневый, черный муар, RAL 7042 серый, искра.

Для производства стульев используется только качественные обивочные материалы. Мебельная ткань и кожзам проходит минимум 45000 – 50000 циклов истирания. Это примерно соответствует тому, сколько раз можно будет присесть на стул до изменения внешнего вида ткани.

Для проверки качества все каркасы стульев тестируются на специально-разработанном на фабрике стенде. Под давлением в 75 кг. стул раскачивают. К продаже допускаются каркасы стульев, которые прошли как минимум 10 000 циклов качания.

Предупреждаем Вас о возможном небольшом расхождении в цвете и текстуре на товаре из партий, произведенных в разный период. Настоятельно советуем реализовывать товар одной партии во избежание разнотона или предупреждать конечного покупателя о данном нюансе, а так же своевременно обновлять экспозицию.

Столешница столов изготовлена из закаленного стекла. Стекло не повреждается при установке на него предметов с температурой до 100 градусов С, не разбивается при падении на него вилок, ложек, чашек, тарелок и т.д. Тем не менее надо помнить, что стекло хрупкое вещество, поэтому и закаленное может быть разбито сильным ударом. При сильном ударе или ударе тяжелым предметом стекло разрушается на мелкие фрагменты, травмобезопасные. Допустимая нагрузка на поверхность стола не более 30 кг.



Технология STRONG BASE

В изготовлении каркаса и механизмов раздвижения столов мы используем бесшовную антакоррозийную сталь толщиной 1,5 мм вместо 1 мм. Это на 50% увеличивает срок эксплуатации и износостойкость основания стола при нагрузках на центральную его часть до 130 кг.



Столы с технологией X2 TECHNOLOGY имеют следующие преимущества:

1. Повышенная функциональность. Срок службы на 10 лет дольше.
2. Комфорт в эксплуатации. Размещайте больше человек за столом, не отодвигая его от стены.
3. Расширенную гарантию на каркас **5 лет**.

Модели столов: Шанхай, Пекин, Харбин, Тайбэй, Римини, Гонконг



Технология TWO SIDES

Столы оснащены уникальным механизмом автономного бокового раздвижения. Вы можете увеличить столешницу на 600 мм сразу с обеих сторон или на 300 мм только с правой или с левой стороны отдельно.

HIGH-STANDARD.

Высокие стандарты материалов и производства без роста стоимости

В производстве наших столов мы используем европейский принцип High-Standard, применяемый в дорогой мебели, при этом сохраняем экономичный ценовой сегмент:

1. Прочность и эко-безопасность

В производстве подстольев вместо ДСП применяем МДФ высокой плотности 800 кг/м³ и классом эмиссии E1. Это обеспечивает отсутствие выбросов вредных химических веществ в жилую атмосферу. Вы получаете стол, основание которого на 23% более устойчивое к нагрузкам.

2. Влагостойкость

Края подстолья защищены кромкой из пластика, которая интегрируется с помощью клея-расплава с особой "чистой" рецептурой. Отсутствие в клее удешевляющих наполнителей на 27% увеличивает прочность сцепления кромки с торцом и дает полную устойчивость к прониканию воды.

3. Безопасность для семьи

Столешницы из закаленного стекла обладают 5-кратной стойкостью к механическим повреждениям и исключают возможность порезов от неострых осколков. Радиусное смягчение углов предохраняет детей и всех членов семьи от травм и повреждений.

Модели столов: Ривьера, Сорренто, Гамбург, Мюнхен, Марсель, Токио, Милан, Нотр-Дам, Корсика, Касабланка, Сардиния, Санторини, Севилья, Неаполь, Хучжоу, Портофино.

